



COMMUNIQUE DE PRESSE

19 janvier 2024

Nouveau succès pour le système laser DragonFire au Royaume-Uni

Des essais menés par MBDA, Leonardo et QinetiQ avec le Dstl (Defence Science and Technology Laboratory) démontrent pour la première fois une capacité de tir haute puissance contre des cibles aériennes.

Le premier tir d'essai à haute puissance et contre des cibles aériennes du système d'arme laser à énergie dirigée (LDEW) DragonFire au Royaume-Uni a été réalisé avec succès, sur le site d'essai des Hébrides du ministère de la Défense britannique.

Organisé par le Dstl et les partenaires du consortium DragonFire - MBDA, Leonardo et QinetiQ - il fait suite à une série d'essais parfaitement réussis, dont le premier tir laser statique à haute puissance d'une capacité britannique souveraine, et la démonstration de la capacité du système DragonFire à suivre et atteindre des cibles aériennes et maritimes en mouvement, à grande distance, avec une très grande précision exceptionnelle.

Le consortium DragonFire rassemble le meilleur de l'industrie britannique et s'appuie sur des décennies d'expertise en matière de fabrication de systèmes d'armes, afin d'apporter des capacités de défense antiaérienne multicouches améliorées dans les domaines terrestre et maritime.

Le système DragonFire est le fruit d'un investissement de 100 M£ réalisé conjointement par les industriels et le ministère de la Défense britannique. Les entreprises du consortium favorisent la création d'emplois hautement qualifiés au Royaume-Uni autour de nouvelles technologies de pointe, permettant de faire évoluer significativement les capacités du Royaume-Uni en matière de systèmes d'armes laser à énergie dirigée.

Chris Allam, Directeur général de MBDA UK, a déclaré : « *Ensemble, les partenaires du consortium DragonFire et le Dstl démontrent les capacités exceptionnelles du Royaume-Uni dans le domaine des armes laser à énergie dirigée. Le système DragonFire a d'ores et déjà été éprouvé avec succès et nous n'avons jamais été aussi près de disposer d'une arme de ce type, qui permettra aux commandements opérationnels de faire face aux menaces en constante évolution.* »

Mark Hamilton, Directeur général d'Electronics UK - Leonardo, a déclaré : « *Dragonfire est un formidable exemple de la façon dont la collaboration entre des entreprises britanniques peut permettre de relever avec succès un défi national majeur en matière de recherche et de technologie. Leonardo s'appuie sur des dizaines d'années d'expérience de la technologie laser*



COMMUNIQUE DE PRESSE

sur notre site d'Edimbourg afin d'être capable de gérer l'énergie laser à très haute puissance qui lui est fournie, notre directeur de faisceau garantit une poursuite et un pointage extrêmement précis et stables, à grande distance. Nous sommes très satisfaits d'avoir pu tester le système avec succès contre une cible aérienne représentative, et ce à des distances, des altitudes et des vitesses différentes, et d'avoir ainsi permis la réalisation de ce premier tir britannique. »

Steve Wadey, Directeur exécutif Groupe - QinetiQ, a déclaré : *« La réalisation de ce premier tir à haute puissance d'une arme laser contre des cibles aériennes par le Royaume-Uni, réalisé sur le site d'essai des Hébrides du ministère de la Défense britannique, marque une étape importante. Grâce à l'excellence de notre expertise scientifique et technologique, nous avons su développer une technologie de combinaison de faisceaux de pointe, qui offre des performances et une évolutivité renforcées. Je suis fier de notre rôle, en collaboration avec nos partenaires et le Dstl, et de notre contribution à l'ensemble du développement de cette capacité souveraine ».*

Notes aux rédacteurs

MBDA a la responsabilité des systèmes de commandement et de contrôle, et de détection et poursuite de cible du système Dragonfire, tandis que Leonardo fournit les technologies avancées du directeur de faisceau et des systèmes optiques, et QinetiQ la source laser de précision.

A propos de MBDA :

MBDA est un groupe européen multinational unique, un leader mondial dans le domaine des systèmes de défense complexes, jouant un rôle clé dans la protection des nations. Créé dans un esprit de coopération internationale, MBDA et ses plus de 14 000 collaborateurs travaillent ensemble dans l'objectif de soutenir la souveraineté nationale de la France, de l'Allemagne, de l'Italie, de l'Espagne et du Royaume-Uni, ainsi que des pays alliés dans le monde entier. En tant qu'accélérateur d'innovation, MBDA est le seul groupe européen capable de concevoir et de fabriquer des armes complexes pour répondre à toutes les exigences opérationnelles, actuelles et futures, des trois forces armées (Terre, Mer et Air). MBDA est détenu par Airbus (37,5 %), BAE Systems (37,5 %) et Leonardo (25 %).

A propos de Leonardo :

Leonardo est l'un des plus grands acteurs du secteur de l'aéronautique, de la défense et de la sécurité (AD&S) au monde. Avec 51 000 employés dans le monde, Leonardo est spécialisé dans les hélicoptères, les systèmes électroniques et les avions et dans le domaine Cyber & Security and Space. L'entreprise est un partenaire stratégique de programmes internationaux majeurs, dont Eurofighter, NH-90, FREMM, GCAP et Eurodrone. Leonardo dispose d'une forte présence industrielle en Italie, au Royaume-Uni, en Pologne et aux Etats-Unis et exerce aussi ses activités par l'intermédiaire de filiales, de coentreprises et de participations dans différentes entités, dont Leonardo DRS (72,3 %), MBDA (25 %), ATR (50 %), Hensoldt (22,8 %), Telespazio (67 %), Thales Alenia Space (33 %) et Avio (29,6 %). Coté à la bourse



COMMUNIQUE DE PRESSE

de Milan (LDO), Leonardo a enregistré en 2022 l'équivalent de 17,3 Md€ de commandes, pour un carnet de commandes global de 37,5 Md€ et un chiffre d'affaires consolidé de 14,7 Md€. L'entreprise est listée dans l'index MIB ESG, et depuis 2010 dans les index DJSI (Dow Jones Sustainability Indices).

A propos de QinetiQ :

QinetiQ est une entreprise internationale intégrée spécialisée dans l'armement pour la défense et la sécurité qui répond aux besoins des missions par l'innovation. Nos plus de 8 500 collaborateurs, hautement qualifiés, s'emploient à développer de nouveaux moyens de protéger ce qui compte le plus, à tester des technologies, des systèmes et des processus pour en garantir l'adéquation avec les besoins opérationnels, et par leur travail permettent à nos clients de déployer des capacités nouvelles et optimisées, avec l'assurance qu'elles offriront toute la performance voulue. Visitez notre site web : www.QinetiQ.com. Suivez-nous sur LinkedIn et Twitter @QinetiQ. Découvrez notre blog : www.QinetiQ-blogs.com.